

SEPARATORE NOCCIOLINO

ONER LABATE
ITALIA 



Oner Labate Srl

SS. 100 per Bari km 58,300 N. 16 • 74017 Mottola (TA)

T.: + 39 0998867768 • Info@onerlabate.it

SEPARATORE NOCCIOLINO

La macchina è stata studiata appositamente per separare il nocciolino dalla sansa che fuoriesce dal decanter.

E' composta da una tramoggia di carico della sansa dotata di un alimentatore a coclea.

La sansa umida arriva nel cestello conico di separazione dove uno sbattitore centrifuga il prodotto, la parte umida fuoriesce dai fori dal cestello e viene convogliato verso lo scarico, mentre il nocciolino viene spinto verso la sua uscita, dove una coclea, o un ventilatore, lo trasferisce allo stoccaggio.

Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio e/o materiale resistente all'usura.

La macchina è conforme alle normative alimentari e agli standard CE.

MODELLI

CRM 50

CRM 100

CRM 150

POTENZA MOTORE INSTALLATA

30 Kw

37 Kw

45 Kw

DIMENSIONI

94 x 282 x 205 cm

94 x 282 x 205 cm

94 x 282 x 205 cm

PESO

1000 Kg

1100 Kg

1200 Kg

Oner Labate Srl

SS. 100 per Bari km 58,300 N. 16 • 74017 Mottola (TA)

T.: + 39 0998867768 • Info@onerlabate.it