

POMPA A PISTONE

ONER LABATE
ITALIA 



Oner Labate Srl

SS. 100 per Bari km 58,300 N. 16 • 74017 Mottola (TA)

T.: + 39 0998867768 • Info@onerlabate.it

POMPA A PISTONE

Viene utilizzata per lo spostamento della sansa umida, due fasi rilasciata dal decanter o dal separatore del nocciolino.

La pompa a pistone è composta da un cilindro dove è alloggiato il pistone stesso.

Essa presenta inoltre un ingresso, tramite il quale viene aspirato il materiale nella pompa a movimento alternativo, ed un'uscita attraverso la quale il materiale viene spinto nel tubo.

L'ingresso e l'uscita sono dotati di valvole atte ad assicurare il movimento del materiale in una sola direzione.

Quando il pistone si allontana dall'ingresso, si crea un vuoto, un'aspirazione. La valvola si apre quindi automaticamente e il materiale viene aspirato nella camera del cilindro.

Quando il pistone viene spinto nella direzione opposta della biella, cioè verso l'uscita, la pressione solleva l'elemento di chiusura della valvola di uscita e il materiale alimentato viene pressurizzato nel tubo.

La macchina è conforme alle normative alimentari e agli standard CE.

MODELLI

PPH 200

POTENZA MOTORE INSTALLATA

5,5 Kw

DIMENSIONI

60 x 139 x 139 cm

PESO

300 Kg

Oner Labate Srl

SS. 100 per Bari km 58,300 N. 16 • 74017 Mottola (TA)

T.: + 39 0998867768 • Info@onerlabate.it